



ДИСКОВЫЕ ЗАТВОРЫ И СЕТЧАТЫЕ ФИЛЬТРЫ

Технический каталог | 2021 г.

СОДЕРЖАНИЕ

Содержание.....	2
Структура обозначений при заказе.....	3
О компании	4
Сертификаты и разрешения	6
Затворы дисковые запорно-регулирующие	7
Запорно-регулирующий Литой межфланцевый с рукояткой	7
Фильтры сетчатые	9
Литой фланцевый	9
Магнитный Литой фланцевый	11

Структура обозначения изделий при заказе

XXXX	XX	XX.	XX.	XX.	XXX.	XXX
<p>Серия*</p> <p>Способ изготовления корпуса** Л – литой</p> <p>Присоединение к трубопроводу Ф – фланцевое М – межфланцевое</p> <p>Климатическое исполнение 00 – умеренный У1 (до -40°C), сталь 20 01 – холодный ХЛ1 (до -60°C), сталь 09Г2С, 20ГЛ, нерж. сталь</p> <p>Тип привода 1 – рукоятка 3 – редуктор ручной с червячной передачей 6 – пневматический привод 7 – гидравлический привод 6(7) – пневмогидравлический привод 9 – электрический привод 0 – с фланцем для установки привода (под привод)</p> <p>Номинальное давление PN</p> <p>Номинальный диаметр DN</p>						

*Серия	Характеристика	Технические условия
ФС 46с3фт	Фильтр сетчатый стальной	ТУ У 29.1-04671406-004:2008
ФС М46с3фт	Фильтр сетчатый стальной с магнитной вставкой	ТУ У 29.1-04671406-004:2008
ФС 46ч3фт	Фильтр сетчатый чугунный	ТУ У 29.1-04671406-004:2008
ФС М46ч3фт	Фильтр сетчатый чугунный с магнитной вставкой	ТУ У 29.1-04671406-004:2008
ФС 46нж3фт	Фильтр сетчатый из нержавеющей стали	ТУ У 29.1-04671406-004:2008
ФС М46нж3фт	Фильтр сетчатый из нержавеющей стали с магнитной вставкой	ТУ У 29.1-04671406-004:2008
ЗД 32с44р	Затвор дисковый стальной с уплотнением из резины	ТУ У 29.1-04671406-006:2010
ЗД 32ч29р	Затвор дисковый чугунный с уплотнением из резины	ТУ У 29.1-04671406-006:2010

МАРШАЛ

ПРОИЗВОДСТВО ШАРОВЫХ КРАНОВ С 1992 ГОДА

29-летний опыт разработки и производства трубопроводной арматуры позволил нам создать максимально надежную конструкцию стального шарового крана «МАРШАЛ».

Шаровые краны «МАРШАЛ» предназначены для управления жидкими и газообразными рабочими средами в промышленных и коммунальных трубопроводных системах, а также в составе различных машин и агрегатов. Краны могут быть универсальными или специальными – для газа, для пара, подземной установки, регулирующие, балансирующие, высокого давления, с переходами на ПЭ трубы. Они применяются в тех областях, где качество, надежность и простота управления имеют первостепенное значение.

Диапазон номинальных диаметров (DN) – от 10 до 800!

Диапазон номинальных давлений (PN) – от 10 до 160!

Завод МАРШАЛ – предприятие ПОЛНОГО ЦИКЛА

Предприятие включает свою испытательную лабораторию, конструкторский отдел, ОТК, литейный цех. Мы самостоятельно разрабатываем и изготавливаем все детали шарового крана, что позволяет нам контролировать качество на всех этапах производства, в кратчайшие сроки усовершенствовать конструкцию, выпускать изделия по специальным техническим требованиям.

Краны МАРШАЛ – это ДОЛГОВЕЧНОСТЬ

Шаровые краны «Маршал» не требуют специального технического обслуживания на протяжении всего срока службы, составляющего не менее 30 лет и 10 000 циклов открытия/закрытия при соблюдении правил эксплуатации.

Краны МАРШАЛ – это НАДЕЖНОСТЬ

Каждый кран «Маршал» проходит испытания на прочность, плотность и герметичность в соответствии с требованиями ГОСТ 33257. Вся трубопроводная арматура «Маршал» соответствует нормам герметичности затвора «А» по ГОСТ 9544-2015, регламентам Таможенного союза ТР ТС 010 «О безопасности машин и оборудования» и ТР ТС 032 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением».



Год основания ЛЗТА «Маршал» - 1992.

Производство на заводе отвечает требованиям системы менеджмента качества ISO 9001-2015. 100% входной контроль материалов и полуфабрикатов, использование современного оборудования с ЧПУ, проведение испытаний продукции на соответствие стандартам, исключает появление бракованной продукции.



Наше основное желание, цель и миссия - удовлетворить потребность в качественной трубопроводной арматуре любого покупателя! **Шаровые краны Маршал – арматура для каждого.** Арматура серийного производства и по специальным техническим требованиям для широкого спектра конечных потребителей и оптовых операторов рынка трубопроводной арматуры вне зависимости от географического расположения.



ООО «ЛЗТА «Маршал» уделяет большое внимание работе с регионами. Дилерская сеть компании представлена во многих городах России и зарубежья. Приоритет нашей работы – долгосрочное и выгодное для обеих сторон сотрудничество с партнерами и постоянными клиентами.

Мы надеемся, что наша трубопроводная арматура поможет Вам в решении задач, стоящих при проектировании, строительстве и эксплуатации инженерных сетей, магистральных трубопроводов, систем вода- и тепло-, газовых сетей, тепловых и распределительных пунктов, узлов учета, производственных трубопроводов.

СЕРТИФИКАТЫ И РАЗРЕШЕНИЯ



Сертификат соответствия ISO 9001:2015



Сертификат соответствия требованиям TR TS 032/2013: краны шаровые 11с67п, 10нж, затворы дисковые



Сертификат соответствия требованиям TR TS 032/2013: фильтры сетчатые



Сертификат на тип продукции (TR TS 010/2011): затворы дисковые



Сертификат на тип продукции (TR TS 010/2011): фильтры сетчатые



Декларация о соответствии требованиям TR TS 010/2011: краны шаровые: 11с67п ТМ Маршал, 10нж ТМ Маршал, затворы дисковые



Декларация о соответствии требованиям TR TS 032/2013: краны шаровые: 11с67п ТМ Маршал, 10нж ТМ Маршал, затворы дисковые



Декларация о соответствии требованиям TR TS 010/2011: фильтры сетчатые



Декларация о соответствии требованиям TR TS 032/2013: фильтры сетчатые

ЗАТВОР ДИСКОВЫЙ

Запорно-регулирующий | Литой межфланцевый
ЗД 32с29р ЛМ.00.1
ЗД 32с44р ЛМ.00(01).1

DN
40–250

PN
16



Назначение и область применения

Затворы дисковые поворотные предназначены для установки в качестве запорно-регулирующего устройства, перекрывающего потоки и регулирующего расход жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, на предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

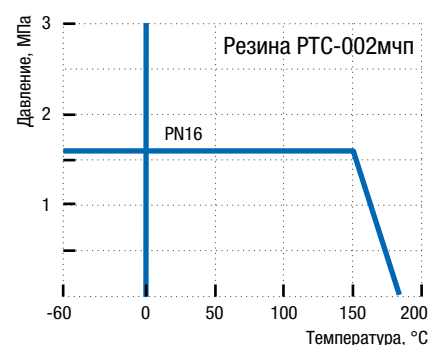
Затвор дисковый поворотный. Полный проход. Межфланцевое исполнение. Корпус литой. Варианты исполнения: ЗД 32с29р ЛМ – корпус из чугуна, ЗД 32с44р ЛМ – корпус из стали. Круглая дисковая заслонка с седловым уплотнением, позволяющая полностью перекрыть поток. Заменяемое седловое уплотнение. При монтаже на трубопроводе фланцевые прокладки не применяются. Управление затвором производится вручную, поворотом рукоятки на необходимый угол. Рукоятка с зубчатым сектором позволяет регулировать расход рабочей среды до полного перекрытия. Ось рукоятки в открытом положении расположена вдоль оси трубопровода. Положение затвора при монтаже на трубопроводе произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении. Гладкие проушины позволяют использовать затвор на конце трубопровода при монтаже и ремонте.

Технические характеристики

Рабочее давление, не более	1,6 МПа
Температура рабочей среды	от –15°С до +180°С (для ЗД 32с29р ЛМ.00), от –40°С до +180°С (для ЗД 32с44р ЛМ.00), от –60°С до +180°С (для ЗД 32с44р ЛМ.01)
Рабочая среда	воздух, газ, масла, топлива, нефтепродукты, вода
Класс герметичности	А ГОСТ 9544-2015
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1 ГОСТ 15150-69
Температура окружающей среды	не ниже –40°С (для ЗД 32с29р ЛМ.00), не ниже –40°С (для ЗД 32с44р ЛМ.00), не ниже –60°С (для ЗД 32с44р ЛМ.01)
Количество рабочих циклов	не менее 10 000
Полный срок службы	не менее 30 лет
Присоединение к трубопроводу	межфланцевое
Управление	рукоятка; по запросу затворы могут быть изготовлены с редуктором или с фланцем для установки привода
Затворы изготовлены в соответствии с	ГОСТ 12521-89, ГОСТ 13547-2015, ГОСТ 25923-89
Строительные длины	ГОСТ 28908-91 (ИС05752)
Размеры фланца для установки привода	ИС05211

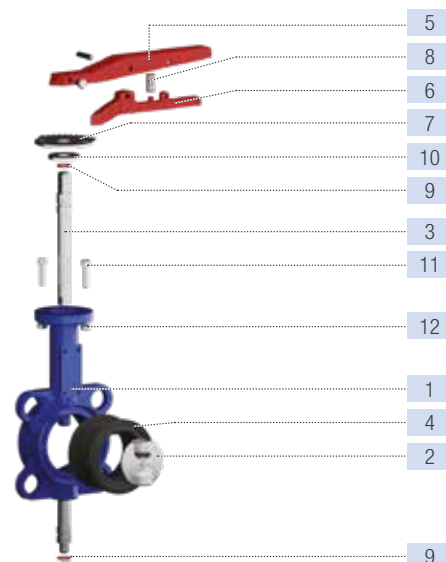
Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

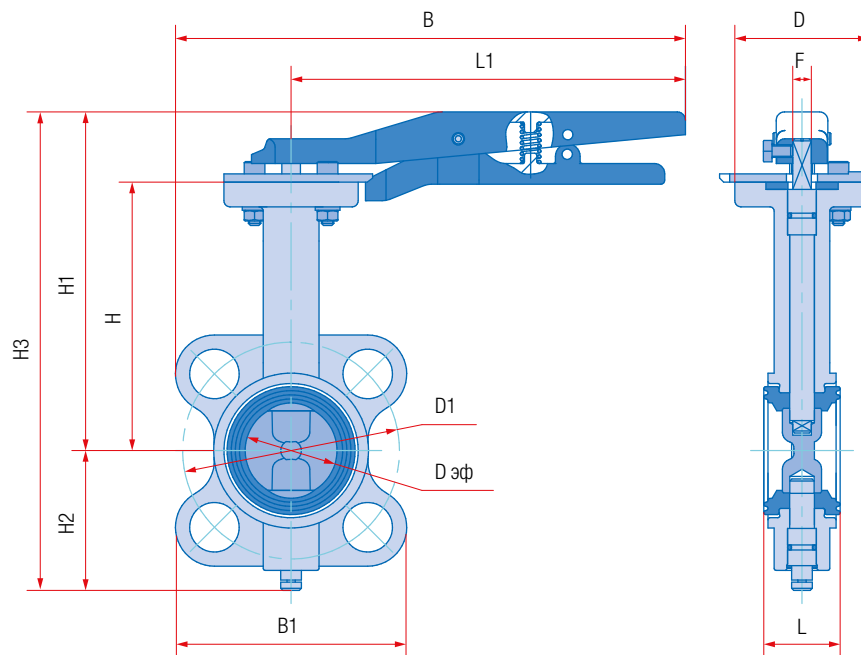
График Давление/Температура



Материалы основных деталей

	ЗД 32с29р ЛМ.00 (У1)	ЗД 32с44р ЛМ.00 (У1)	ЗД 32с44р ЛМ.01 (ХЛ1)
1 Корпус	СЧ18	Сталь 20Л	Сталь 20ГЛ
2 Диск		12Х18Н9ТЛ	
3 Шпindelь	20Х13	20Х13	14Х17Н2
4 Седло		РТС-002 мчп	
5 Рукоятка		Сталь 20Л	
6 Фиксатор		Сталь 20Л	
7 Сектор		Ст3	
8 Пружина		60С2А	
9 Кольцо уплотнительное		Резина РТС-002 мчп	
10 Кольцо		Сталь 20	
11 Винт		Ст3	
12 Гайка		Ст3	





Основные размеры и масса

Обозначение			PN16													
Чугун СЧ18 (У1)	Сталь 20Л (У1)	Сталь 20ГЛ (ХЛ1)	DN	L, мм	D, мм	D1, мм	L1, мм	B, мм	B1, мм	H, мм	H1, мм	H2, мм	H3, мм	Dэф, мм	F, мм	Масса, кг
ЗД 32ч29р ЛМ.00.1.016.040	ЗД 32с44р ЛМ.00.1.016.040	ЗД 32с44р ЛМ.01.1.016.040	40	33	65	105	190	247	112	130	164	68	232	44,5	9	2,5
ЗД 32ч29р ЛМ.00.1.016.050	ЗД 32с44р ЛМ.00.1.016.050	ЗД 32с44р ЛМ.01.1.016.050	50	43	65	125	190	253	123,5	149	183	79,5	262,5	54,5	11	3,1
ЗД 32ч29р ЛМ.00.1.016.065	ЗД 32с44р ЛМ.00.1.016.065	ЗД 32с44р ЛМ.01.1.016.065	65	46	65	142/145	190	263	144	154	188	95,5	283,5	69,5	11	4,0
ЗД 32ч29р ЛМ.00.1.016.080	ЗД 32с44р ЛМ.00.1.016.080	ЗД 32с44р ЛМ.01.1.016.080	80	46	65	152,4/160	190	262,5	143	163	191	99	290	84,5	11	4,2
ЗД 32ч29р ЛМ.00.1.016.100	ЗД 32с44р ЛМ.00.1.016.100	ЗД 32с44р ЛМ.01.1.016.100	100	52	90	180/190,5	210	285,5	153	175	208,5	118,5	327	104,5	14	6,2
ЗД 32ч29р ЛМ.00.1.016.125	ЗД 32с44р ЛМ.00.1.016.125	ЗД 32с44р ЛМ.01.1.016.125	125	56	90	215	272	363	182	187	220,5	129,5	350	129,5	14	8,3
ЗД 32ч29р ЛМ.00.1.016.150	ЗД 32с44р ЛМ.00.1.016.150	ЗД 32с44р ЛМ.01.1.016.150	150	56	125	240	463	568,5	211	216	257,5	157,5	415	154,5	22	12,7
ЗД 32ч29р ЛМ.00.1.016.200	ЗД 32с44р ЛМ.00.1.016.200	ЗД 32с44р ЛМ.01.1.016.200	200	60	125	297	463	594,5	263	234	276	188,5	464,5	204,5	22	16
ЗД 32ч29р ЛМ.00.1.016.250	ЗД 32с44р ЛМ.00.1.016.250	ЗД 32с44р ЛМ.01.1.016.250	250	68	150	358	550	710	320	297	338	224,5	562,5	254,5	27	29,3

Kv, м³/ч

DN	10°	20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°	90°
40	–	–	–	5	12	25	40	56	62
50	–	–	1	8	18	33	54	71	79
65	–	–	6	19	41	76	118	158	174
80	–	3	18	43	79	138	211	252	275
100	–	15	38	83	154	253	368	458	496
125	–	20	61	134	249	399	599	792	883
150	5	37	100	200	374	600	863	1109	1212
200	15	76	200	399	680	1099	1666	2196	2500
250	40	150	333	621	1084	1765	2652	3517	3948

ФИЛЬТР СЕТЧАТЫЙ

Литой фланцевый
 ФС 46ч3фт ЛФ.00 • ФС 46с3фт ЛФ.00(01)
 ФС 46нж3фт ЛФ.01

DN
15–200

PN
16



Назначение и область применения

Фильтры сетчатые фланцевые предназначены для защиты от загрязнений последовательно включенных установок, фильтрации и сбора частиц грязи. Устанавливаются на трубопроводах, транспортирующих жидкие и газообразные рабочие среды, в системах водо- и газоснабжения, на предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

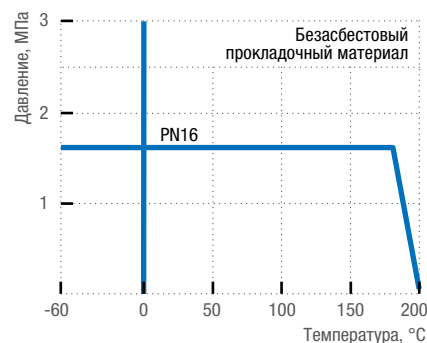
Конструкция

Фильтр сетчатый. Фланцевое исполнение. Варианты исполнения: ФС 46ч3фт – корпус и крышка литые из чугуна (СЧ18); ФС 46с3фт – корпус и крышка литые из углеродистой стали (20Л, 20ГЛ); ФС 46нж3фт – корпус и крышка литые из нержавеющей стали (12Х18Н9ТЛ). Корпус и крышка уплотняются прокладками. Материал прокладок: безасбестовый прокладочный материал, фторопласт (фт); графит ТРГ(г). Фильтрующий элемент – сетчатый, из нержавеющей стали. На газопроводах установка фильтра производится в положении крышкой вбок. Установка в вертикальном положении возможна только при направлении потока сверху вниз. Направление потока рабочей среды только по стрелке на корпусе.

Технические характеристики

Рабочее давление, не более	1,6 МПа
Температура рабочей среды для материалов корпуса	от –15°С до +300°С (для ФС 46ч3фт ЛФ.00), от –40°С до +400°С (для ФС 46с3фт ЛФ.00), от –60°С до +400°С (для ФС 46с3фт ЛФ.01), от –60°С до +400°С (для ФС 46нж3фт ЛФ.01)
Температура рабочей среды для материалов прокладок	от –60°С до +200°С (Безасбестовый прокладочный материал, фторопласт), от –60°С до +400°С (графит ТРГ)
Рабочая среда	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей фильтра
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1 ГОСТ 15150-69
Температура окружающей среды	не ниже –15°С (для ФС 46ч3фт ЛФ.00), не ниже –40°С (для ФС 46с3фт ЛФ.00), не ниже –60°С (для ФС 46с3фт ЛФ.01), не ниже –60°С (для ФС 46нж3фт ЛФ.01)
Полный срок службы	не менее 30 лет
Присоединение к трубопроводу	фланцевое
Размеры фланцев	ГОСТ 33259-2015 (ISO7005)

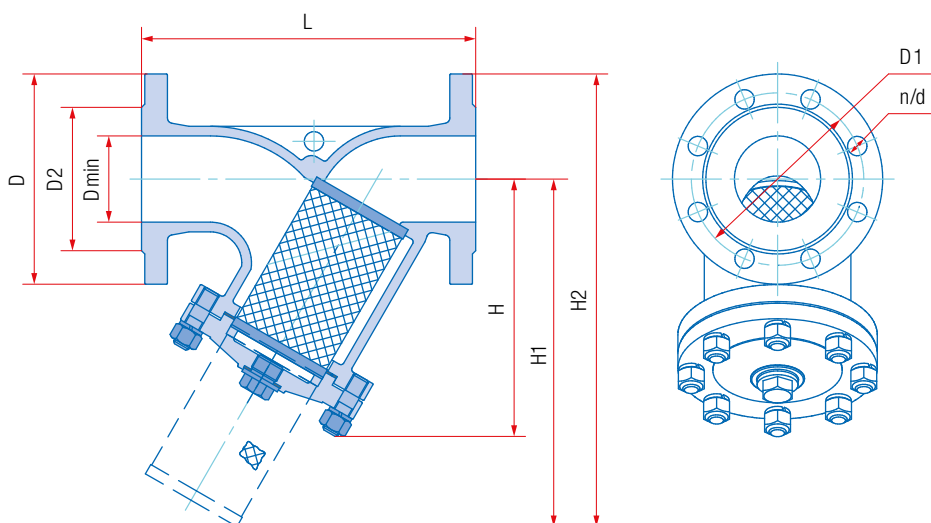
График Давление/Температура



Материалы основных деталей

	ФС 46ч3фт ЛФ.00	ФС 46с3фт ЛФ.00	ФС 46с3фт ЛФ.01	ФС 46нж3фт ЛФ.01
1 Корпус	СЧ18	Сталь 20Л	Сталь 20ГЛ	12Х18Н9ТЛ
2 Крышка	СЧ18	Сталь 20Л	Сталь 20ГЛ	12Х18Н9ТЛ
3 Сетчатый элемент	12Х18Н10Т			
4 Прокладка	Безасбестовый прокладочный материал			
5 Пробка	Сталь 20		09Г2С	12Х18Н10Т
6 Шпилька (болт)	Сталь 35		14Х17Н2	12Х18Н10Т
7 Шайба пружинная			Сталь 65Г	
8 Гайка	Сталь 35		14Х17Н2	12Х18Н10Т





Основные размеры и масса

Обозначение				PN16														
Чугун СЧ18 (У1)	Сталь 20Л (У1)	Сталь 20ГЛ (ХЛ1)	Нерж. сталь (ХЛ1)	DN	L, мм	D, мм	D1, мм	D2, мм	H, мм	H1, мм	H2, мм	Dmin, мм	d, мм	n	Масса, кг		Kv, м ³ /ч	
																ФС 46с3фт ФС 46нж3фт	ФС 46ч3фт	
ФС 46ч3фт ЛФ.00.016.015	ФС 46с3фт ЛФ.00.016.015	ФС 46с3фт ЛФ.01.016.015	ФС 46нж3фт ЛФ.01.016.015	15	130	95	65	47	67	86	153	15	14	4	2,6	2,5	5,8	
ФС 46ч3фт ЛФ.00.016.020	ФС 46с3фт ЛФ.00.016.020	ФС 46с3фт ЛФ.01.016.020	ФС 46нж3фт ЛФ.01.016.020	20	150	105	75	58	84	102	186	20	14	4	3,4	3,2	10,4	
ФС 46ч3фт ЛФ.00.016.025	ФС 46с3фт ЛФ.00.016.025	ФС 46с3фт ЛФ.01.016.025	ФС 46нж3фт ЛФ.01.016.025	25	160	115	85	68	93	118	211	25	14	4	4,8	4,5	16,4	
ФС 46ч3фт ЛФ.00.016.032	ФС 46с3фт ЛФ.00.016.032	ФС 46с3фт ЛФ.01.016.032	ФС 46нж3фт ЛФ.01.016.032	32	180	135	100	78	104	130	234	32	18	4	6,2	5,8	27,3	
ФС 46ч3фт ЛФ.00.016.040	ФС 46с3фт ЛФ.00.016.040	ФС 46с3фт ЛФ.01.016.040	ФС 46нж3фт ЛФ.01.016.040	40	200	145	110	88	140	190	330	40	18	4	9,2	7,2	42	
ФС 46ч3фт ЛФ.00.016.050	ФС 46с3фт ЛФ.00.016.050	ФС 46с3фт ЛФ.01.016.050	ФС 46нж3фт ЛФ.01.016.050	50	230	160	125	102	158	223	381	50	18	4	10,4	10,2	64,7	
ФС 46ч3фт ЛФ.00.016.065	ФС 46с3фт ЛФ.00.016.065	ФС 46с3фт ЛФ.01.016.065	ФС 46нж3фт ЛФ.01.016.065	65	290	180	145	122	188	260	448	65	18	8	17,0	15,5	86,9	
ФС 46ч3фт ЛФ.00.016.080	ФС 46с3фт ЛФ.00.016.080	ФС 46с3фт ЛФ.01.016.080	ФС 46нж3фт ЛФ.01.016.080	80	310	195	160	133	239	323	562	80	18	8	24,4	22,4	107,9	
ФС 46ч3фт ЛФ.00.016.100	ФС 46с3фт ЛФ.00.016.100	ФС 46с3фт ЛФ.01.016.100	ФС 46нж3фт ЛФ.01.016.100	100	350	215	180	158	286	409	695	100	18	8	33,9	31,2	217	
ФС 46ч3фт ЛФ.00.016.125	ФС 46с3фт ЛФ.00.016.125	ФС 46с3фт ЛФ.01.016.125	ФС 46нж3фт ЛФ.01.016.125	125	400	245	210	188	298	421	719	125	18	8	46,0	42,4	307,8	
ФС 46ч3фт ЛФ.00.016.150	ФС 46с3фт ЛФ.00.016.150	ФС 46с3фт ЛФ.01.016.150	ФС 46нж3фт ЛФ.01.016.150	150	480	280	240	212	378	550	928	150	22	8	83,3	76,5	436,7	
ФС 46ч3фт ЛФ.00.016.200	ФС 46с3фт ЛФ.00.016.200	ФС 46с3фт ЛФ.01.016.200	ФС 46нж3фт ЛФ.01.016.200	200	600	335	295	268	440	650	1090	200	22	12	120,3	111,1	789,2	

Примечание:

Изготовление сетчатого элемента возможно из сетки с размером ячеек 0,4, 0,45, 0,5, 0,55, 0,63, 0,7, 0,8, 0,9, 1,0, 1,1, 1,2, 1,4, 1,6, 1,8, 2,0, 3,0 мм

ФИЛЬТР СЕТЧАТЫЙ

Магнитный литой фланцевый
 ФС М46ч3фт ЛФ.00 • ФС М46с3фт ЛФ.00(01)
 ФС М46нж3фт ЛФ.01

DN
50–200

PN
16



Назначение и область применения

Фильтры сетчатые магнитные фланцевые предназначены для защиты от загрязнений последовательно включенных установок, фильтрации и сбора частиц грязи. Устанавливаются на трубопроводах, транспортирующих жидкие и газообразные рабочие среды, в системах водо- и газоснабжения, на предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

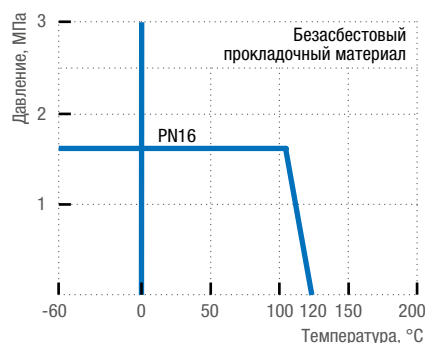
Конструкция

Фильтр сетчатый магнитный. Фланцевое исполнение. Магнитный уловитель для очистки от металлических примесей. Варианты исполнения: ФС М46ч3фт – корпус и крышка литые из чугуна (СЧ18); ФС М46с3фт – корпус и крышка литые из углеродистой стали (20Л, 20ГЛ); ФС М46нж3фт – корпус и крышка литые из нержавеющей стали (12Х18Н9ТЛ). Корпус и крышка уплотняются прокладками. Материал прокладок: безасбестовый прокладочный материал, фторопласт. Фильтрующий элемент – сетчатый, из нержавеющей стали. На газопроводах установка фильтра производится в положении крышкой вбок. Установка в вертикальном положении возможна только при направлении потока сверху вниз. Направление потока рабочей среды только по стрелке на корпусе.

Технические характеристики

Рабочее давление, не более	1,6 МПа
Температура рабочей среды для материалов корпуса	от –15°С до +120°С (для ФС М46ч3фт ЛФ.00), от –40°С до +120°С (для ФС М46с3фт ЛФ.00), от –60°С до +120°С (для ФС М46с3фт ЛФ.01), от –60°С до +120°С (для ФС М46нж3фт ЛФ.01)
Рабочая среда	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей фильтра
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1 ГОСТ 15150-69
Температура окружающей среды	не ниже –15°С (для ФС М46ч3фт ЛФ.00), не ниже –40°С (для ФС М46с3фт ЛФ.00), не ниже –60°С (для ФС М46с3фт ЛФ.01), не ниже –60°С (для ФС М46нж3фт ЛФ.01)
Полный срок службы	не менее 30 лет
Присоединение к трубопроводу	фланцевое
Размеры фланцев	ГОСТ 33259-2015 (ИС07005)

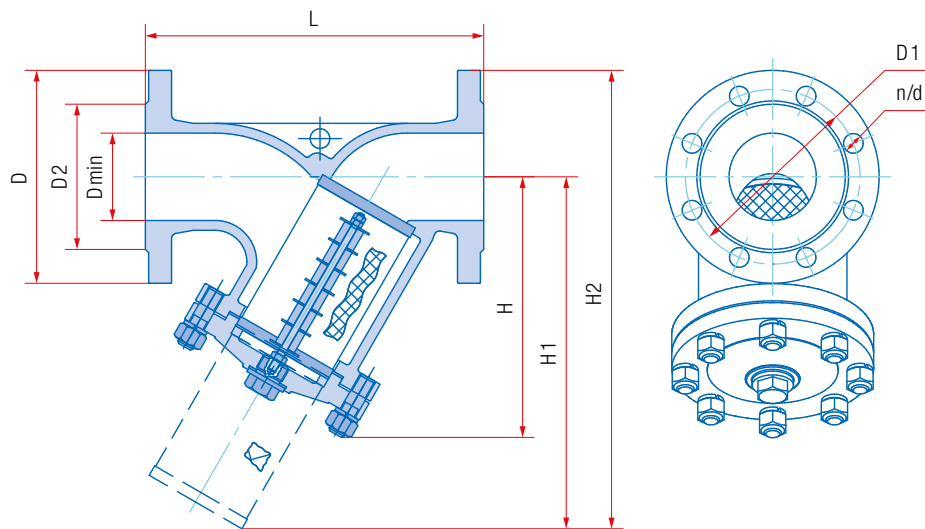
График Давление/Температура



Материалы основных деталей

	ФС М46ч3фт ЛФ.00	ФС М46с3фт ЛФ.00	ФС М46с3фт ЛФ.01	ФС М46нж3фт ЛФ.01
1 Корпус	Сч18	Сталь 20Л	Сталь 20ГЛ	12Х18Н9ТЛ
2 Крышка	Сч18	Сталь 20Л	Сталь 20ГЛ	12Х18Н9ТЛ
3 Сетчатый элемент	12Х18Н10Т			
4 Прокладка	Безасбестовый прокладочный материал			
5 Пробка	Сталь 20	09Г2С		12Х18Н10Т
6 Шпилька (болт)	Сталь 35	14Х17Н2		12Х18Н10Т
7 Шайба пружинная	Сталь 65Г			
8 Гайка	Сталь 35	14Х17Н2		12Х18Н10Т
9 Шпилька	Латунь, бронза		12Х18Н10Т	
10 Магнитное кольцо	Магнитопласт (Nd-Fe-B)			
11 Шайба	Сталь 10	09Г2С		12Х18Н10Т
12 Гайка	Сталь 35	14Х17Н2		12Х18Н10Т





Основные размеры и масса

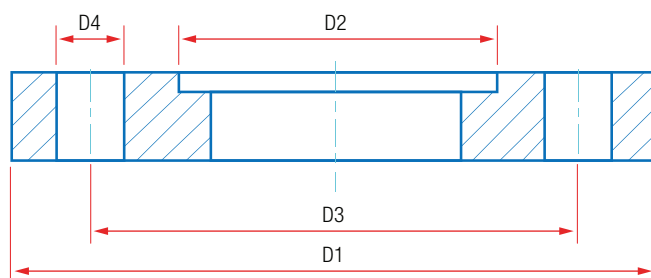
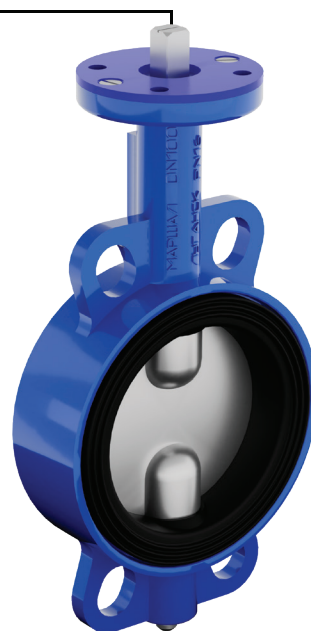
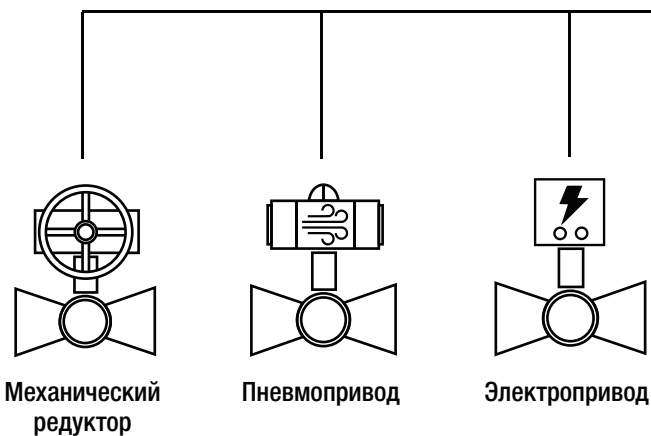
Обозначение				PN16														
Чугун СЧ18 (У1)	Сталь 20Л (У1)	Сталь 20ГЛ (ХЛ)	Нерж. сталь (ХЛ1)	DN	L, мм	D, мм	D1, мм	D2, мм	H, мм	H1, мм	H2, мм	Dmin, мм	d, мм	n	Масса, кг		Kv, м ³ /ч	
																ФС М46с3фт	ФС М46нж3фт	
ФС М46ч3фт ЛФ.00.016.050	ФС М46с3фт ЛФ.00.016.050	ФС М46с3фт ЛФ.01.016.050	ФС М46нж3фт ЛФ.01.016.050	50	230	160	125	102	158	223	381	50	18	4	10,4	10,2	64,7	
ФС М46ч3фт ЛФ.00.016.065	ФС М46с3фт ЛФ.00.016.065	ФС М46с3фт ЛФ.01.016.065	ФС М46нж3фт ЛФ.01.016.065	65	290	180	145	122	188	260	448	65	18	8	17,0	15,5	86,9	
ФС М46ч3фт ЛФ.00.016.080	ФС М46с3фт ЛФ.00.016.080	ФС М46с3фт ЛФ.01.016.080	ФС М46нж3фт ЛФ.01.016.080	80	310	195	160	133	239	323	563	80	18	8	24,4	22,4	107,9	
ФС М46ч3фт ЛФ.00.016.100	ФС М46с3фт ЛФ.00.016.100	ФС М46с3фт ЛФ.01.016.100	ФС М46нж3фт ЛФ.01.016.100	100	350	215	180	158	286	409	695	100	18	8	33,9	31,2	217	
ФС М46ч3фт ЛФ.00.016.125	ФС М46с3фт ЛФ.00.016.125	ФС М46с3фт ЛФ.01.016.125	ФС М46нж3фт ЛФ.01.016.125	125	400	245	210	188	298	421	719	125	18	8	46,0	42,4	307,8	
ФС М46ч3фт ЛФ.00.016.150	ФС М46с3фт ЛФ.00.016.150	ФС М46с3фт ЛФ.01.016.150	ФС М46нж3фт ЛФ.01.016.150	150	480	280	240	212	378	550	928	150	22	8	83,3	76,5	436,7	
ФС М46ч3фт ЛФ.00.016.200	ФС М46с3фт ЛФ.00.016.200	ФС М46с3фт ЛФ.01.016.200	ФС М46нж3фт ЛФ.01.016.200	200	600	335	295	268	440	650	1090	200	22	12	120,3	111,1	789,2	

Примечание:

Изготовление сетчатого элемента возможно из сетки с размером ячеек 0,4, 0,45, 0,5, 0,55, 0,63, 0,7, 0,8, 0,9, 1,0, 1,1, 1,2, 1,4, 1,6, 1,8, 2,0, 3,0 мм

Параметры ISO-фланцев для установки приводов ISO 5211

Применение: для монтажа механического редуктора, электропривода, пневмопривода или другого исполнительного механизма на краны шаровые.



ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ISO-ФЛАНЦЕВ

Тип фланца	Размеры (мм)				Количество отверстий
	D1	D2	D3	D4	
F05	65	35	50	7	4
F07	90	55	70	9	4
F10	125	70	102	11	4
F12	150	85	125	13	4
F14	175	100	140	17	4
F16	210	130	165	21	4
F25	300	200	254	17	8
F30	350	230	298	21	8
F35	415	260	356	31	8
F40	475	300	406	37	8

Электрические, пневматические приводы. Шаровые краны «Маршал» сочетаются с приводами известных производителей. Мы всегда готовы проконсультировать вас по любым техническим вопросам.



Таблица подбора приводов

DN	PN	Тип присоединения	Необходимый КМ, Нм	Тип привода
40		F05, 9x9 (возможно 11x11)	21	ГЗ-0Ф-25/5,5К
50		F05, 11x11	23	ГЗ-0Ф-45/11К
65	36			
80	47			
100	91			
125		F07, 14x14	117	ГЗ-0Ф-110/11М
150		F10, 22x22	169	ГЗ-0Ф-200/14М
200	364			
250		F12, 27x27 (возможно 22x22)	533	ГЗ-0Ф-600/28М

Технический каталог
Цельносварные шаровые краны
ООО «ЛЗТА «МАРШАЛ», сентябрь 2021

Представленные в каталоге материалы носят информационный характер и могут быть изменены без дополнительного уведомления.

Предприятие оставляет за собой право вносить конструктивные изменения в процессе работы над совершенствованием продукции

ТЕХНИЧЕСКИЙ КАТАЛОГ

ООО «Луганский завод
трубопроводной арматуры «Маршал» (ООО «ЛЗТА «Маршал»)

Луганск, Монтажная ул., 13
Тел./факс: +380 642 500 900

lztamarshal.ru
info@marshal.su

ООО «Арматура М»
официальный дистрибьютор ООО «ЛЗТА «Маршал»

РФ, 127055, Москва,
Тихвинский пер., 11, стр. 2
Тел.: +7 (495) 223 7404

lztamarshal.ru · armaturam.ru
info@lztamarshal.ru · info@armaturam.ru

